

FS818 Walec wibracyjny



Moc znamionowa: 138 KW
Ciężar roboczy: 18500 kg

Cechy FS818:

1. Mocny silnik Cummins
2. Układ hydrauliczny Rexroth
3. Oś napędzana DANA
4. Łożysko wibracyjne FAG
5. Wtyczki elektryczne z potrójnym zabezpieczeniem
6. Bezobstługowe ułożyskowanie przegubowe i akumulator
7. Całkowicie przegubowe sterowanie hydrauliczne
8. Automatyczne wyświetlenie się alarmu w razie zanieczyszczenia filtra układu hydraulicznego
9. Cztery biegi przesuwane siedzenie (w lewo i w prawo)
10. Automatyczne wyłączenie napędu przy hamowaniu i przy braku wody do natrysku
11. Boczne osłony silnika z włókna szklanego
12. Opływowe kształty

NAJWAŻNIEJSZE OSIĄGI

Ciężar roboczy	18500 kg
Ciężar przypadający na przednie koła	12500 kg
Statyczne obciążenie liniowe	562 N/cm
Częstotliwość wibracji	28/34Hz
Amplituda nominalna	1,90/0,90 mm
Siła odśrodkowa	80/265 kN
Średnica walca	1550 mm
Szerokość walca	2180 mm
Zakres prędkości	0 ÷ 10 km/h
Teoretyczna możliwość nachylenia	55%
Minimalny promień skrętu	6000 mm
Minimalny prześwit od nawierzchni	480 mm
Największy kąt kierowania	±35°
Największy kąt skrętu	±12°
Długość/szerokość/wysokość	6250 x 2400 x 3200 mm

SILNIK

Model	Cummins, B5.9-C
Typ	silnik turbodoładowany, chłodzony cieczą
Moc nominalna	38 kW
Moment maksymalny	690 N.m
Liczba cylindrów	6
Średnica i skok	102 mm x 120 mm
Pojemność całkowita	5,9 l
Zużycie paliwa	212 g/kW.h

UKŁAD HYDRAULICZNY

Układ napędowy - ciśnienie oleju	2,4 MPa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym systemu napędowego	40 MPa
Układ wibracyjny - ciśnienie oleju	2,0 MPa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym systemu wibracyjnego	35 MPa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym układu kierowniczego	16 MPa

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce robocze	hamulec hydrauliczny
Hamulec postojowy	hamulec tarczowy typu mokrego, uruchamiany sprężyną
Hamulec awaryjny	hamulec tarczowy typu mokrego, uruchamiany sprężyną

POJEMNOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

Chłodnica	20 l
Zbiornik paliwa	280 l
Miska olejowa (olej silnikowy)	14,2 l
Bęben wibracyjny (olej przekładniowy)	55 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	120 l
Przewody układu hydraulicznego	30 l
Reduktor obrotów bębna (olej przekładniowy)	4 l

UKŁAD ELEKTRONICZNY

Akumulator	24V,160A, minus na masie
Alternator	28V, 1000W
Rozrusznik	24V, 4000W