

# FL966F ładowarka kołowa



Moc znamionowa: 175 KW  
Ciężar roboczy: 19600 kg

## Cechy FL966F:

1. Modny wygląd, luksusowe wykończenie wnętrza
2. Mocny silnik na licencji Caterpillar 3306B
3. Trzyczęściowy przemiennik momentu obrotowego, elektryczne sterowanie przełączaniem biegów, oś meritor, silny i trwały układ przeniesienia napędu
4. Automatycznie nastawiany poziom i urządzenie do podnoszenia klatek, zwiększające wydajność pracy
5. Połączenie obu pomp i pełny przepływ w układzie hydraulicznym wspomagają układ kierowniczy, ułatwiają pracę
6. Sterowanie systemem hydraulicznym przy pomocy pilota ułatwia pracę operatorowi

## PODSTAWOWE OSIĄGI

Nominalny udźwig ..... 5880 kg  
Ciężar roboczy ..... 19600 kg  
Nominalna pojemność czepaka ..... 3,3 m<sup>3</sup>  
Maksymalna siła przerwania ..... 205 KN  
Maksymalny prześwit zsyphu ..... 3185 mm  
Zasięg zsyphu ..... 1265 mm  
Kąt zsyphu ..... >45°  
Najmniejszy kąt skrętu poza czepakiem ..... 7100 mm  
Poza tylną osią ..... 6360 mm

## SILNIK

Model ..... C6121ZG20  
Typ ..... pionowy, chłodzony cieczą  
bezpośredni wtrysk paliwa  
Moc nominalna ..... 175 kW  
Najwyższy moment ..... 912 N. m  
Zużycie paliwa ..... 240 g/Kw.h

## PRZEMIENNIK MOMENTU OBROTOWEGO

Przemiennik momentu obrotowego ..... trzyczęściowy,  
jednostopniowy  
Współczynnik utyku momentu ..... 3,619

## SKRZYNIA BIEGÓW

Skrzynia biegów ..... stały wałek,  
elektrycznie sterowana prędkość

biegi	I	II	III	IV
P (km/h)	6	11	23	29
T (km/h)	6	11	23	

## UKŁAD NAPĘDOWY

Typ ..... napęd na cztery koła  
Układ ..... sztywna oś przednia, wahliwa oś tylna  
Opony ..... 23,5 20PR (L-3)

## UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce robocze ..... na cztery koła, hamulec tarczowy  
Hamulec postojowy/awaryjny ..... nożny

## UKŁAD HYDRAULICZNY I KIEROWNICZY

Typ ramy ..... przegubowe sterowanie ramy  
Mechanizm kierowniczy ..... sterowanie hydrauliczne  
Ustawienie ciśnienia zaworu odciążającego  
podnoszenie ..... 17 Mpa  
kierowanie ..... 16 Mpa  
Czasy cykli hydraulicznych:  
czas podnoszenia (pełne obciążenie) ..... 6,4 s  
czas obniżania (pusty) ..... 4,3 s  
wysypywanie ..... 1,3 s  
łącznie ..... <12 s