

FD812 Walec



Moc znamionowa: 97 KW
Ciężar roboczy: 12000 kg

Cechy FD812:

1. Mocny silnik Cummins
2. Układ hydrauliczny Rexroth lub Sauer
3. Bezramowa konstrukcja i mechanizm przesuwny
4. Bezstopniowo regulowana prędkość poruszania się walca
5. Całkowicie przegubowe sterowanie hydrauliczne
6. Łożysko wibracyjne FAG
7. Wtyczki elektryczne z potrójnym zabezpieczeniem
8. Bezobstugowe ułożyskowanie przegubowe, akumulator i zgarniacz
9. Przesuwane siedzenie (w lewo i w prawo)
10. Układ przepływowy natrysku wody
11. Automatyczne wyświetlenie się alarmu w razie zanieczyszczenia filtra układu hydraulicznego
12. Automatyczne wyłączenie silnika przy hamowaniu
13. Boczne osłony silnika z włókna szklanego

GLÓWNE OSIĄGI

Ciężar roboczy	12000 kg
Ciężar przypadający na przednie koła	6000 kg
Statyczne obciążenie liniowe	273/273 N/cm
Częstotliwość wibracji	30/45 Hz
Amplituda nominalna	0,43/0,86 mm
Siłą odśrodkowa	75/150 kN
Średnica walca	1250 mm
Szerokość walca	2150 mm
Zakres prędkości	0 ÷ 12 km/h
Teoretyczna możliwość nachylenia	30%
Minimalny promień skrętu	6000 mm
Odległość przesuwu	150 mm
Minimalny prześwit od nawierzchni	440 mm
Największy kąt kierowania	±40°
Największy kąt skrętu.	±12°
Długość/szerokość/wysokość	5580 x 2320 x 3130 mm

SILNIK

Model	Cummins, B3.9-C
Typ	silnik turbodoładowany, chłodzony cieczą
Moc nominalna	97 kW
Moment maksymalny	620 N.m
Liczba cylindrów	4
Średnica i skok	102 mm x 120 mm
Pojemność całkowita	3,9 l
Zużycie paliwa	212 g/kW.h

UKŁAD HYDRAULICZNY

Układ napędowy - ciśnienie oleju	2,4 MPa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym systemu napędowego	40 MPa
Układ wibracyjny - ciśnienie oleju	2,0 MPa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym systemu wibracyjnego	35 Mpa
Ciśnienie ustawione na zaworze odciążającym układu kierowniczego	16 MPa

UKŁAD HAMULCOWY

Hamulce robocze	hamulec hydrauliczny
Hamulec postojowy	hamulec tarczowy typu mokrego, uruchamiany sprężyną
Hamulec awaryjny	hamulec tarczowy typu mokrego, uruchamiany sprężyną

POJEMNOŚCI PŁYNÓW EKSPLOATACYJNYCH

Chłodnica	15 l
Zbiornik wody do spryskiwania	500 l
Zbiornik paliwa	200 l
Miska olejowa (olej silnikowy)	9,5 l
Bęben wibracyjny (olej przekładniowy)	30 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	100 l
Przewody układu hydraulicznego	23 l
Reduktor obrotów bębna (olej przekładniowy)	2,8 l

UKŁAD ELEKTRONICZNY

Akumulator	24V,160A, minus na masie
Alternator	28V, 1000W
Rozrusznik	24V, 4000W